

Montageanleitung Haltesystem **m-mono** + **m-duo**

Haltesystem aus Aluminiumprofilen F22, Oberfläche beschichtet nach RAL. Alle Schrauben und Unterlegscheiben in Edelstahl. Dichtungsprofil aus EPDM.

Das System besteht aus 6 unterschiedlichen Haltern (siehe Abb. 1)

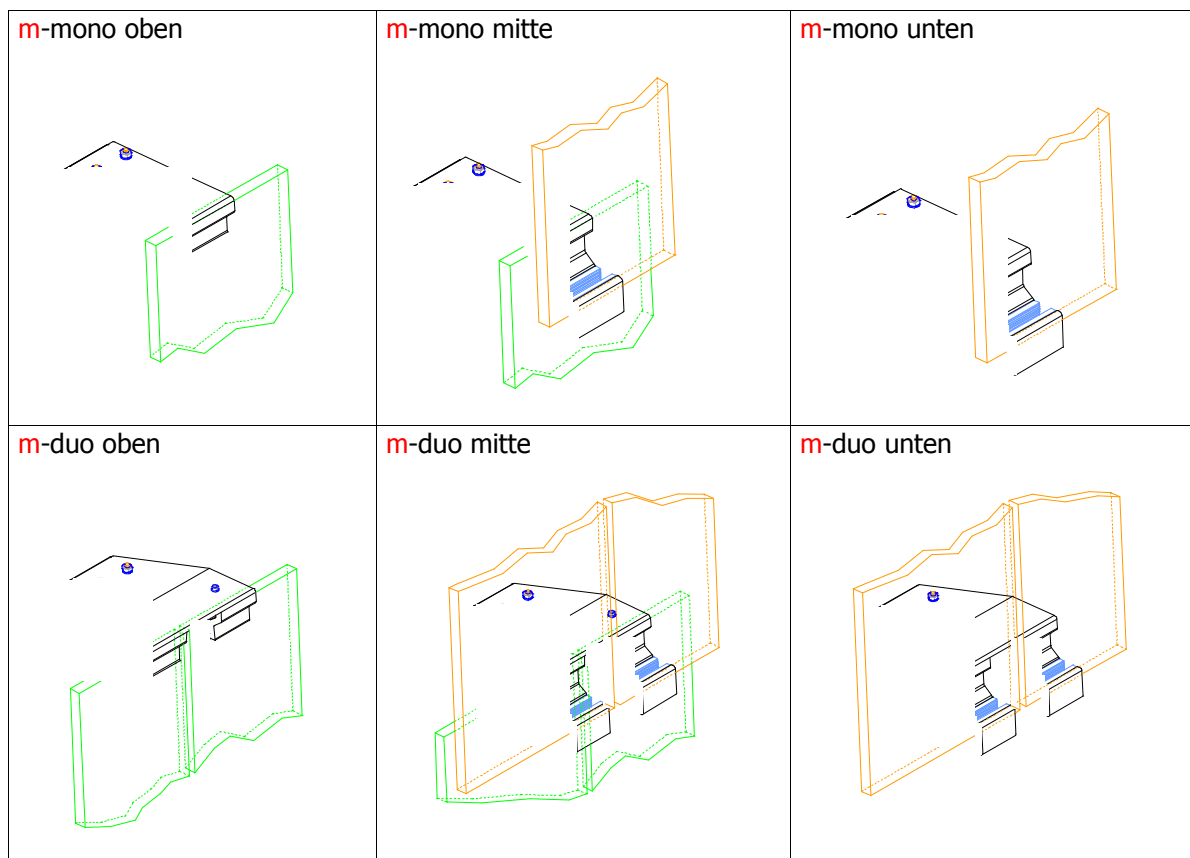
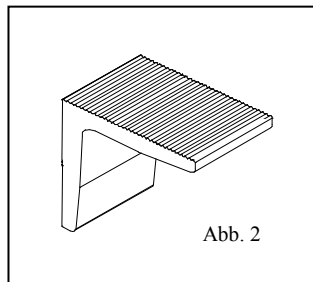
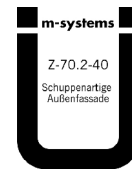


Abb. 1

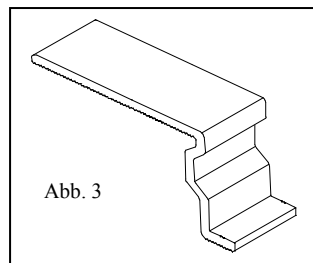
Das Haltesystem **m-mono** + **m-duo** kann auf jeder Art einer Unter-Konstruktion (Beton, Holz, Stahl oder Aluminium) kraftschlüssig befestigt werden.

Das Haltesystem **m-mono** + **m-duo** baut auf dem Gedanken der kantengehaltenen Glasscheiben (ESG od. VSG od. TVG) auf, so dass mit dem Standardhalter **m-mono** 2 bzw. beim **m-duo** 4 Glaskanten gehalten werden.

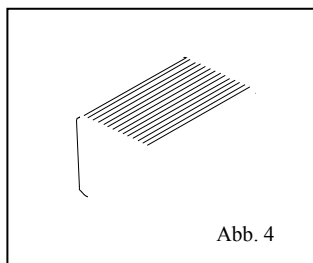
In den Randbereichen einer Glaskonstruktion (seitlich, oben und unten) gelangen die Versionen des **m-mono** Halters und im Mittelbereich der **m-duo** Halter zum Einsatz.



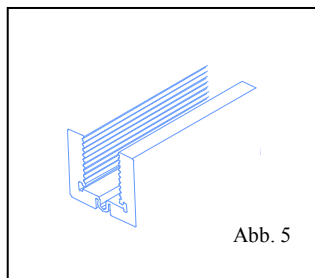
Das System besteht aus einem Basiswinkel (siehe Abb. 2), welcher die Lastübertragung zur Unterkonstruktion übernimmt. Die Dimensionierung des Schrauben-Durchmessers und der -länge wird ausschließlich durch den Baustatiker bestimmt und sind im Lieferumfang nicht beinhaltet. Der Schraubendurchmesser ist bei Auftragserteilung bekannt zu geben, da die Langlochabmessungen dadurch in Abhängigkeit stehen. Ansonsten sind alle zum Beschlag gehörenden Schrauben in der Lieferung beinhaltet. Als Schraubenqualität muss V4A Stahl eingesetzt werden. Die Zahnung oberhalb des Winkels dient der Aufnahme des Trägerprofils und verhindert ein Bewegen der Teile zueinander.



Das Trägerprofil (siehe Abb. 3) ist unten ebenfalls mit einer Zahnung ausgestattet und wird mit 2 Langlochbohrungen (dient der Justierbarkeit der Flucht) versehen. Beim **m-duo**-Halter ist durch eine zusätzliche Bearbeitung die Möglichkeit gegeben, ein Auflager für 2 Glaskanten zu schaffen.



Die Klemmhalter (Abb. 4) bzw. das Trägerprofil sind ebenfalls im Bereich der gegenseitigen Verbindung zueinander durch Zahnungen ausgestattet, um den Querkräften Widerstand zuleisten. Es genügt 1 Zylinderkopfschraube aus V4A-Stahl.



Zur Weichlagerung der Glasscheiben dienen spezielle u-förmige Gummiauflager (Abb. 5) aus EPDM-Qualität. Der Gummi kann auch zur Aufnahme von Plexiglas und anderen Werkstoffen herangezogen werden. Der Gummi lässt Glasdicken von 6 – 12mm zu. Gleichzeitig besitzt dieser eine Abreißlippe, durch welche der Einsatz vorne/unten bzw. oben /hinten reguliert werden kann. Zum Ausgleich der Höhenunterschiede und als Dilatationsausgleich sind in der Höhe jeweils ein Spalt zwischen Glas und Dichtungsfuß von 2 – 4 mm zu berücksichtigen. Die vertikale Fuge zwischen den Scheiben ist frei wählbar zwischen 3 und 10 mm.



Montagevorgangsweise:

1. Die Befestigung des Basiswinkels (siehe Abb. 2) erfolgt auf lastabtragendem Untergrund. Die horizontale Flucht kann bis zu 12mm ausgeglichen werden.

Eine Dimensionierung der Verbindungsschrauben zur Konstruktion erfolgt nach statischen Erfordernissen. Die Statik und die Schrauben sind bauseits zu erbringen. Die Schraubendimension muss bei der Bestellung bekannt gegeben werden, da die entsprechenden Langlochbemessungen vorgenommen werden müssen.

2. Das Trägerprofil (siehe Abb. 3) wird mittels den entsprechenden Schrauben auf dem Basiswinkel montiert.
3. Die unteren Klemmhalter und die u-förmigen Gummiauflager werden locker vormontiert. Beide oberen Gummilippen vorher abtrennen.
4. Die Gläser werden von unten beginnend nach oben eingesetzt.
5. Bevor das Sicherheitsglas in den unteren Schuppenhalter gestellt wird erhält die obere Glaskante den u-förmigen Gummi ungefähr im Bereich des Halters aufgesteckt. Danach das Glas von hinten zum darüber liegenden Halter drücken.
6. Im Anschluss daran erfolgt das Anbringen des Klemmhalters durch einsetzen der mitgelieferten Zylinderkopf-Schraube von oben durch das Trägerprofil und wird durch kräftiges anpressen des Klemmhalters sichernd verschraubt.
7. Nachdem einsetzen der untersten und der 2. Reihe Glas erfolgt ein Ausrichten der Glasfugen zueinander.
8. Die Klemmhalter können endgültig kraftschlüssig verschraubt werden.
9. Alle Schrauben sollten durch einen Drehmomentschlüssel mit dem vom Schraubenhersteller vorgeschlagenen Drehmoment angezogen werden.

Kurzfassung:

1. Befestigungswinkel anschrauben und exakt ausrichten
2. Tragwinkel ausrichten und anschrauben
3. Untere Dichtung kürzen, Dichtungen auf Glas positionieren
4. Glas aufstellen, zuerst unteren dann oberen Haltewinkel anschrauben.

m-systems
Handels- und Entwicklungs GmbH
Alpstraß1 17
A-6890 Lustenau

Tel.: 0043 5577 82500
Fax.: 0043 5577 82500 4
Mail. office@m-systems.at
Web. www.m-systems.at